











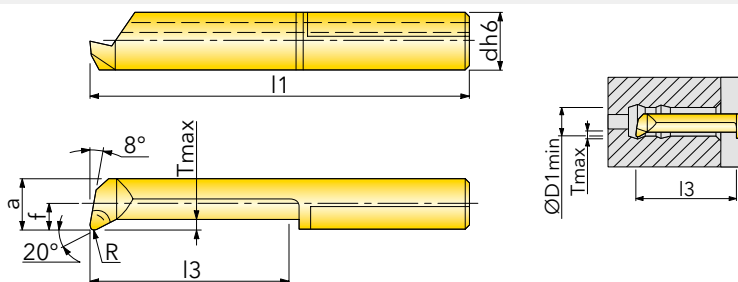


T-MICRO

	Bezeichnung	Beschreibung	Seite
	T-MICRO MINT04__	MINT-Typ für Innenausdrehen und Fasen	488
	T-MICRO MINT07__	MINT-Typ für Innenausdrehen und Fasen	489
	T-MICRO MINP	MINP-Typ für Innenausdrehen und Profildrehen	490
	T-MICRO MINC	MINC-Typ für Innendrehen und 45° Fasen	490
	T-MICRO MING	MING-Typ zum Einstecken	491
	T-MICRO MINF	MINF-Typ für Axialeinstecken	492
	T-MICRO MINF__-D150	MINF-Typ für Tiefaxialeinstecken	493
	T-MICRO MINA	MINA-Typ für Axialeinstecken am Schaft	493
	T-MICRO MINR	MINR-Typ mit Vollradius für Innenbearbeitung und Profildrehen	494
	T-MICRO MINN	MINN-Typ für ISO-Innengewindedrehen	494
	T-MICRO MINB	MINB-Typ für Innenrückwärtsdrehen	495
	T-MICRO MINS	MINS Grundaufnahme	495

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

MINT-TYP FÜR INNENAUSDREHEN UND FASEN

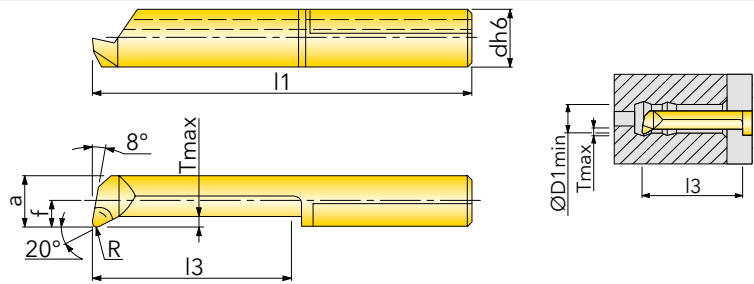


Artikel-Nr.	D1 min.	dh6	L1	L3	f	a	R±0,05	Tmax	kg	IK	Qualität	TT9030
MINTR04-020004D006 ¹⁾	0,6	4	18,5	3,5	-	0,5	0,04	0,08	0,002	✓	●●●●	
MINTR04-030004D006 ¹⁾	0,6	4	19,5	4,5	-	0,5	0,04	0,08	0,001	✓	●●●●	
MINTR04-045005D010	1,0	4	21,0	6,0	-	0,9	0,05	0,10	0,001	✓	●●●●	
MINTR04-065005D010	1,0	4	23,0	8,0	-	0,9	0,05	0,10	0,001	✓	●●●●	
MINTR04-040005D020	2,0	4	20,5	5,5	-	1,7	0,05	0,10	0,003	✓	●●●●	
MINTR04-090005D020	2,0	4	25,5	10,5	-	1,7	0,05	0,10	0,003	✓	●●●●	
MINTR04-140005D020	2,0	4	30,5	15,5	-	1,7	0,05	0,10	0,003	✓	●●●●	
MINTL04-090010D028	2,8	4	25,5	10,5	0,6	2,6	0,10	0,20	0,005	✓	●●●●	
MINTR04-090010D028	2,8	4	25,5	10,5	0,6	2,6	0,10	0,20	0,005	✓	●●●●	
MINTL04-150010D028	2,8	4	31,5	16,5	0,6	2,6	0,10	0,20	0,003	✓	●●●●	
MINTR04-150010D028	2,8	4	31,5	16,5	0,6	2,6	0,10	0,20	0,006	✓	●●●●	
MINTL04-190010D028	2,8	4	35,5	20,5	0,6	2,6	0,10	0,20	0,003	✓	●●●●	
MINTR04-190010D028	2,8	4	35,5	20,5	0,6	2,6	0,10	0,20	0,003	✓	●●●●	
MINTL04-090010D040	4,0	4	25,5	10,5	1,5	3,5	0,10	0,30	0,003	✓	●●●●	
MINTR04-090010D040	4,0	4	25,5	10,5	1,5	3,5	0,10	0,30	0,009	✓	●●●●	
MINTL04-150010D040	4,0	4	31,5	16,5	1,5	3,5	0,10	0,30	0,004	✓	●●●●	
MINTR04-150010D040	4,0	4	31,5	16,5	1,5	3,5	0,10	0,30	0,005	✓	●●●●	
MINTL04-190010D040	4,0	4	35,5	20,5	1,5	3,5	0,10	0,30	0,003	✓	●●●●	
MINTR04-190010D040	4,0	4	35,5	20,5	1,5	3,5	0,10	0,30	0,004	✓	●●●●	
MINTR04-230010D040	4,0	4	39,5	24,5	1,5	3,5	0,10	0,30	0,006	✓	●●●●	
MINTR04-270010D040	4,0	4	43,5	28,5	1,5	3,5	0,10	0,30	0,005	✓	●●●●	

¹⁾Max ap = 0,01 - 0,03, max fu = 0,01 mm/U

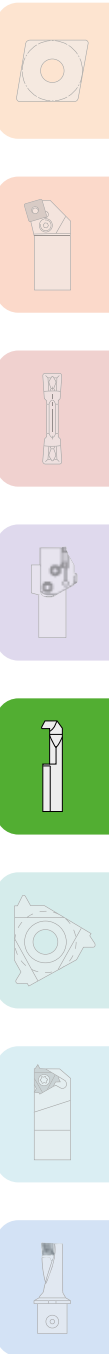
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

MINT-TYP FÜR INNENAUSDREHEN UND FASEN

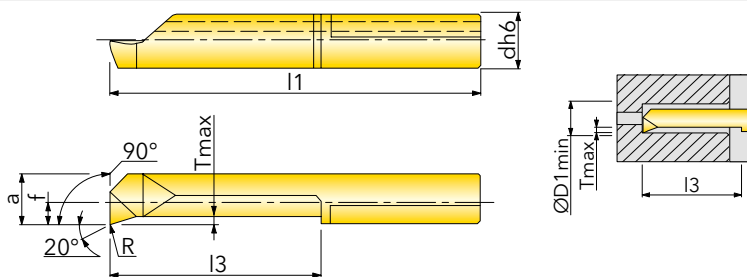


Artikel-Nr.	D1 min.	dh6	l1	l3	f	a	R±0,05	Tmax	kg	IK	Qualität	TT9030
MINTL07-090015D050	5,0	7	25	10	0,9	4,4	0,15	0,5	0,010	✓		
MINTR07-090015D050	5,0	7	25	10	0,9	4,4	0,15	0,5	0,017	✓		
MINTL07-140015D050	5,0	7	30	15	0,9	4,4	0,15	0,5	0,010	✓		
MINTR07-140015D050	5,0	7	30	15	0,9	4,4	0,15	0,5	0,007	✓		
MINTL07-190015D050	5,0	7	35	20	0,9	4,4	0,15	0,5	0,016	✓		
MINTR07-190015D050	5,0	7	35	20	0,9	4,4	0,15	0,5	0,009	✓		
MINTL07-240015D050	5,0	7	40	25	0,9	4,4	0,15	0,5	0,010	✓		
MINTR07-240015D050	5,0	7	40	25	0,9	4,4	0,15	0,5	0,010	✓		
MINTL07-290015D050	5,0	7	45	30	0,9	4,4	0,15	0,5	0,013	✓		
MINTR07-290015D050	5,0	7	45	30	0,9	4,4	0,15	0,5	0,008	✓		
MINTR07-340015D050	5,0	7	50	35	0,9	4,4	0,15	0,5	0,017	✓		
MINTL07-140015D060	6,0	7	30	15	1,8	5,3	0,15	0,5	0,015	✓		
MINTR07-140015D060	6,0	7	30	15	1,8	5,3	0,15	0,5	0,011	✓		
MINTL07-210015D060	6,0	7	37	22	1,8	5,3	0,15	0,5	0,001	✓		
MINTR07-210015D060	6,0	7	37	22	1,8	5,3	0,15	0,5	0,013	✓		
MINTL07-240015D060	6,0	7	40	25	1,8	5,3	0,15	0,5	0,013	✓		
MINTR07-240015D060	6,0	7	40	25	1,8	5,3	0,15	0,5	0,008	✓		
MINTL07-290015D060	6,0	7	45	30	1,8	5,3	0,15	0,5	0,005	✓		
MINTR07-290015D060	6,0	7	45	30	1,8	5,3	0,15	0,5	0,015	✓		
MINTR07-340015D060	6,0	7	50	35	1,8	5,3	0,15	0,5	0,015	✓		
MINTR07-410015D060	6,0	7	57	42	1,8	5,3	0,15	0,5	0,017	✓		
MINTL07-190015D068	6,8	7	35	20	2,8	6,3	0,15	0,6	0,012	✓		
MINTR07-190015D068	6,8	7	35	20	2,8	6,3	0,15	0,6	0,014	✓		
MINTR07-240015D068	6,8	7	40	25	2,8	6,3	0,15	0,6	0,012	✓		
MINTL07-290015D068	6,8	7	45	30	2,8	6,3	0,15	0,6	0,018	✓		
MINTR07-290015D068	6,8	7	45	30	2,8	6,3	0,15	0,6	0,024	✓		
MINTL07-340015D070	7,0	7	50	35	2,8	6,3	0,15	0,6	0,011	✓		
MINTR07-340015D070	7,0	7	50	35	2,8	6,3	0,15	0,6	0,029	✓		
MINTR07-390015D070	7,0	7	55	40	2,8	6,3	0,15	0,6	0,015	✓		
MINTR07-440015D070	7,0	7	60	45	2,8	6,3	0,15	0,6	0,014	✓		
MINTR07-490015D070	7,0	7	65	50	2,8	6,3	0,15	0,6	0,005	✓		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



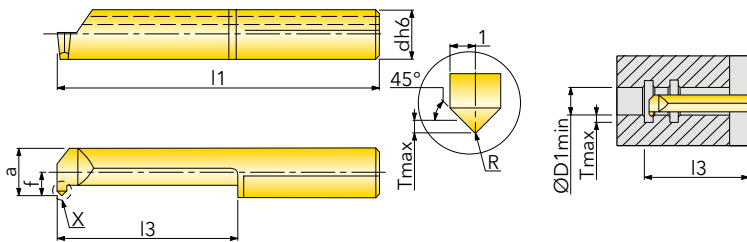
MINP-TYP FÜR INNENAUSDREHEN UND PROFILDREHEN



Artikel-Nr.	D1 min.	dh6	l1	l3	f	a	R±0,05	Tmax	kg	IK	Qualität	TT9030
MINPR04-090010D028	2,8	4	25,5	10,5	0,6	2,6	0,10	0,2	0,003	✓	●●●●	
MINPR04-150010D028	2,8	4	31,5	16,5	0,6	2,6	0,10	0,2	0,003	✓	●●●●	
MINPR04-090010D040	4,0	4	25,5	10,5	1,5	3,5	0,10	0,3	0,002	✓	●●●●	
MINPR04-150010D040	4,0	4	31,5	16,5	1,5	3,5	0,10	0,3	0,006	✓	●●●●	
MINPR07-140015D050	5,0	7	30,0	15,0	0,9	4,4	0,15	0,5	0,013	✓	●●●●	
MINPR07-190015D050	5,0	7	35,0	20,0	0,9	4,4	0,15	0,5	0,012	✓	●●●●	

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

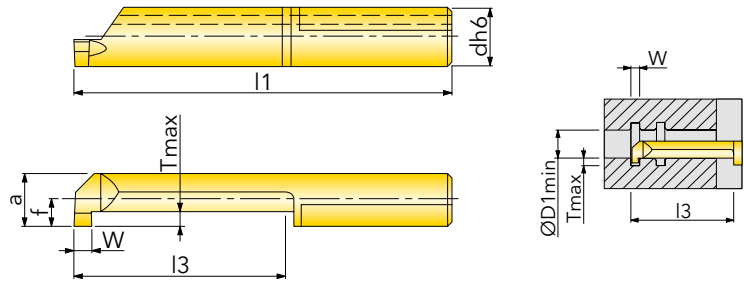
MINC-TYP FÜR INNENDREHEN UND 45° FASEN



Artikel-Nr.	D1 min.	dh6	l1	l3	f	a	R±0,04	Tmax	kg	IK	Qualität	TT9030
MINCR07-140020D050	5,0	7	30	15	0,9	4,4	0,2	0,7	0,009	✓	●●●●	
MINCR07-190020D050	5,0	7	35	20	0,9	4,4	0,2	0,7	0,010	✓	●●●●	
MINCR07-190020D068	6,8	7	35	20	2,8	6,3	0,2	0,7	0,012	✓	●●●●	

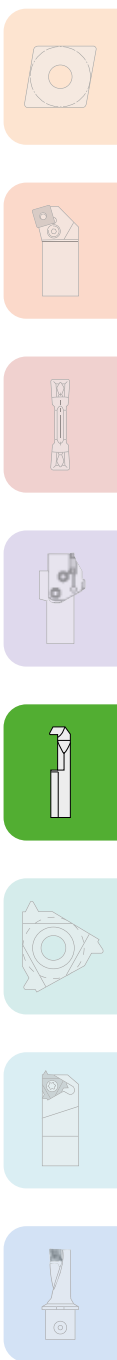
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

MING-TYP ZUM EINSTECHEN

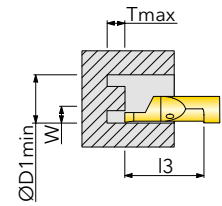
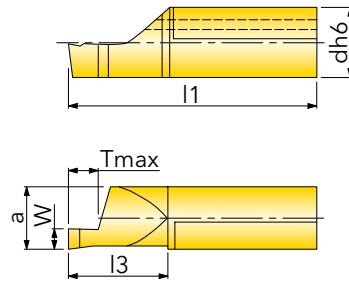


Artikel-Nr.	D1 min.	dh6	l1	l3	f	W±0,05	a	Tmax	kg	IK	Qualität	TT9030
MINGR04-050050D020	2,0	4	21,0	6,0	0,2	0,5	1,8	0,4	0,006	✓	●●●●	
MINGR04-100050D020	2,0	4	26,0	11,0	0,2	0,5	1,8	0,4	0,004	✓	●●●●	
MINGR04-050070D030	3,0	4	21,0	6,0	0,7	0,7	2,7	0,6	0,010	✓	●●●●	
MINGR04-100070D030	3,0	4	26,0	11,0	0,7	0,7	2,7	0,6	0,005	✓	●●●●	
MINGR04-090100D040	4,0	4	25,5	10,5	1,5	1,0	3,5	0,8	0,003	✓	●●●●	
MINGR04-150100D040	4,0	4	31,5	16,5	1,5	1,0	3,5	0,8	0,004	✓	●●●●	
MINGR07-090100D050	5,0	7	25,0	10,0	0,9	1,0	4,4	1,0	0,009	✓	●●●●	
MINGR07-140100D050	5,0	7	30,0	15,0	0,9	1,0	4,4	1,0	0,005	✓	●●●●	
MINGR07-090150D050	5,0	7	25,0	10,0	0,9	1,5	4,4	1,0	0,009	✓	●●●●	
MINGR07-140150D050	5,0	7	30,0	15,0	0,9	1,5	4,4	1,0	0,009	✓	●●●●	
MINGR07-090200D050	5,0	7	25,0	10,0	0,9	2,0	4,4	1,0	0,009	✓	●●●●	
MINGR07-190200D050	5,0	7	35,0	20,0	0,9	2,0	4,4	1,0	0,010	✓	●●●●	
MINGR07-090100D060	6,0	7	25,0	10,0	1,8	1,0	5,3	1,8	0,009	✓	●●●●	
MINGL07-090100D060	6,0	7	25,0	10,0	1,8	1,0	5,3	1,8	0,011	✓	●●●●	
MINGR07-140100D060	6,0	7	30,0	15,0	1,8	1,0	5,3	1,8	0,010	✓	●●●●	
MINGR07-210100D060	6,0	7	37,0	22,0	1,8	1,0	5,3	1,8	0,011	✓	●●●●	
MINGR07-290100D060	6,0	7	45,0	30,0	1,8	1,0	5,3	1,8	0,013	✓	●●●●	
MINGR07-090150D060	6,0	7	25,0	10,0	1,8	1,5	5,3	1,8	0,009	✓	●●●●	
MINGL07-090150D060	6,0	7	20,0	10,0	1,8	1,5	5,3	1,8	0,004	✓	●●●●	
MINGR07-140150D060	6,0	7	30,0	15,0	1,8	1,5	5,3	1,8	0,005	✓	●●●●	
MINGR07-210150D060	6,0	7	37,0	22,0	1,8	1,5	5,3	1,8	0,005	✓	●●●●	
MINGR07-240150D060	6,0	7	40,0	25,0	1,8	1,5	5,3	1,8	0,013	✓	●●●●	
MINGR07-290150D060	6,0	7	45,0	30,0	1,8	1,5	5,3	1,8	0,012	✓	●●●●	
MINGR07-090200D060	6,0	7	25,0	10,0	1,8	2,0	5,3	1,8	0,009	✓	●●●●	
MINGR07-140200D060	6,0	7	30,0	15,0	1,8	2,0	5,3	1,8	0,005	✓	●●●●	
MINGR07-210200D060	6,0	7	37,0	22,0	1,8	2,0	5,3	1,8	0,011	✓	●●●●	
MINGR07-240200D060	6,0	7	40,0	25,0	1,8	2,0	5,3	1,8	0,020	✓	●●●●	
MINGR07-290200D060	6,0	7	45,0	30,0	1,8	2,0	5,3	1,8	0,012	✓	●●●●	
MINGR07-090100D068	6,8	7	25,0	10,0	2,7	1,0	6,2	2,5	0,009	✓	●●●●	
MINGR07-140100D068	6,8	7	30,0	15,0	2,7	1,0	6,2	2,5	0,010	✓	●●●●	
MINGR07-210100D068	6,8	7	37,0	22,0	2,7	1,0	6,2	2,5	0,013	✓	●●●●	
MINGR07-090150D068	6,8	7	25,0	10,0	2,7	1,5	6,2	2,5	0,009	✓	●●●●	
MINGR07-140150D068	6,8	7	30,0	15,0	2,7	1,5	6,2	2,5	0,005	✓	●●●●	
MINGR07-210150D068	6,8	7	37,0	22,0	2,7	1,5	6,2	2,5	0,010	✓	●●●●	
MINGR07-290150D068	6,8	7	45,0	30,0	2,7	1,5	6,2	2,5	0,012	✓	●●●●	
MINGR07-090200D068	6,8	7	25,0	10,0	2,7	2,0	6,2	2,5	0,010	✓	●●●●	
MINGR07-140200D068	6,8	7	30,0	15,0	2,7	2,0	6,2	2,5	0,009	✓	●●●●	
MINGL07-140200D068	6,8	7	30,0	15,0	2,7	2,0	6,2	2,5	0,010	✓	●●●●	
MINGR07-210200D068	6,8	7	37,0	22,0	2,7	2,0	6,2	2,5	0,011	✓	●●●●	
MINGR07-290200D068	6,8	7	45,0	29,0	2,7	2,0	6,2	2,5	0,012	✓	●●●●	

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



MINF-TYP FÜR AXIALEINSTECHEN

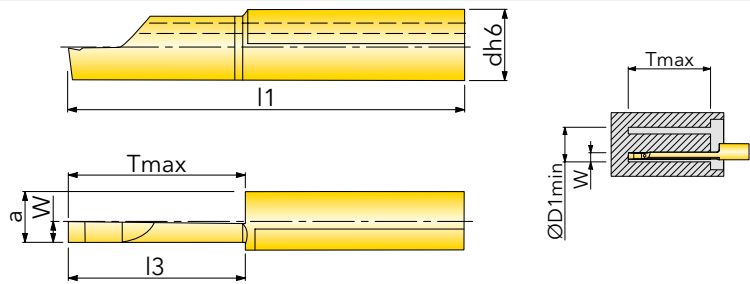


Artikel-Nr.	D1 min.	dh6	l1	l3	W	a	Tmax	kg	IK	Qualität	TT9030
MINFR07-110100D060	6	7	26	11	1,0	5,2	1,5	0,002	✓	●●●●●	
MINFR07-110100D080	8	7	27	12	1,0	5,9	1,5	0,001	✓	●●●●●	
MINFR07-110150D060	6	7	26	11	1,5	5,2	2,0	0,010	✓	●●●●●	
MINFR07-110200D060	8	7	27	12	2,0	5,9	3,0	0,010	✓	●●●●●	
MINFR07-200200D080	8	7	26	11	2,0	5,2	3,0	0,014	✓	●●●●●	
MINFL07-210150D080	8	7	36	21	1,5	5,9	2,5	0,011	✓	●●●●●	
MINFR07-110150D080	8	7	26	11	1,5	5,9	2,5	0,011	✓	●●●●●	
MINFR07-210150D080	8	7	36	22	1,5	5,9	2,5	0,005	✓	●●●●●	
MINFL07-300200D080	8	7	46	31	2,0	5,9	3,0	0,011	✓	●●●●●	
MINFR07-110200D080	8	7	27	12	2,0	5,9	3,0	0,010	✓	●●●●●	
MINFR07-210200D080	8	7	36	22	2,0	5,9	3,0	0,001	✓	●●●●●	
MINFR07-110250D080	8	7	27	12	2,5	5,9	3,5	0,010	✓	●●●●●	
MINFR07-210250D080	8	7	36	22	2,5	5,9	3,5	0,015	✓	●●●●●	
MINFR07-110300D080	8	7	27	12	3,0	5,9	3,5	0,008	✓	●●●●●	
MINFR07-210300D080	8	7	36	22	3,0	5,9	3,5	0,001	✓	●●●●●	
MINFR07-300300D080	8	7	46	31	3,0	5,9	3,5	0,011	✓	●●●●●	

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TMICRO MINF___-D150

MINF-TYP FÜR TIEFAXIALEINSTECHEN

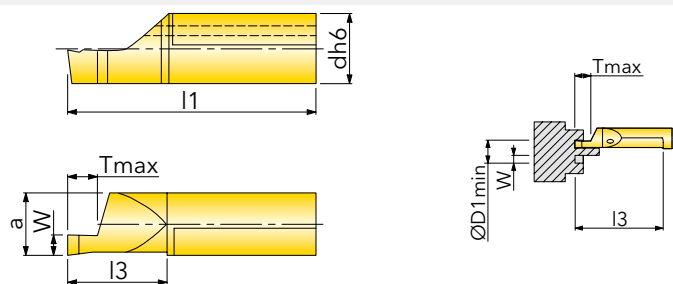


Artikel-Nr.	D1 min.	dh6	l1	l3	W	a	Tmax	kg	IK	Qualität	TT9030
MINFR07-200250D150	15	7	36	21	2,5	5,9	20	0,005	✓		
MINFR07-200300D150	15	7	36	21	3,0	5,9	20	0,001	✓		
MINFR07-300300D150	15	7	46	31	3,0	5,9	30	0,011	✓		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TMICRO MINA

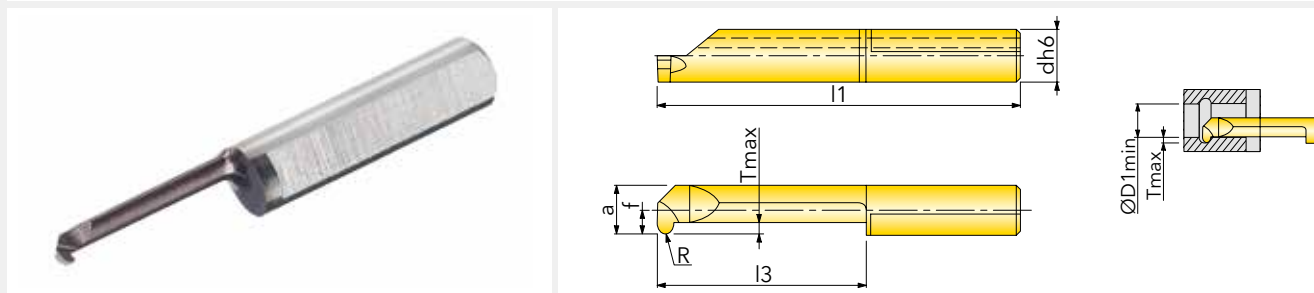
MINA-TYP FÜR AXIALEINSTECHEN AM SCHAFT



Artikel-Nr.	D1 min.	dh6	l1	l3	W	a	Tmax	kg	IK	Qualität	TT9030
MINSR07-200200D060	6	7	36	32	2,0	5,2	5	0,005	✓		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

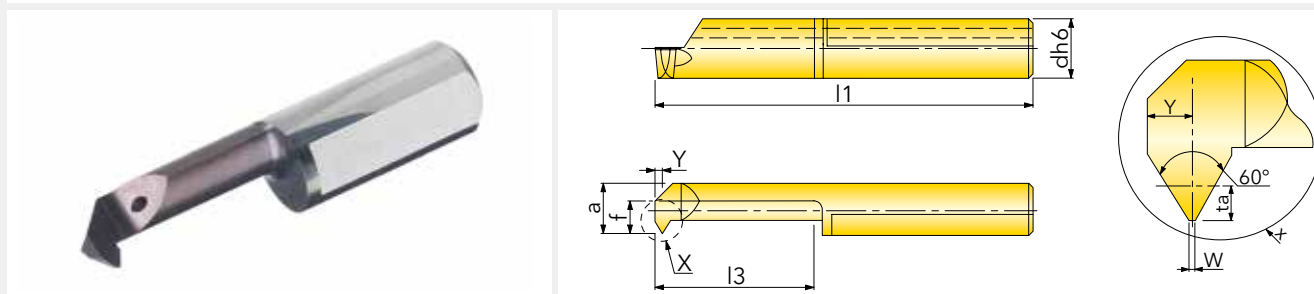
MINR-TYP MIT VOLLRADIUS FÜR INNENBEARBEITUNG UND PROFILDREHEN



Artikel-Nr.	D1 min.	dh6	l1	l3	f	a	R	Tmax	kg	IK	Qualität	TT9030
MINRR07-190050D050	5,0	7	35	20	0,9	4,4	0,5	1,0	0,011	✓		
MINRR07-240050D060	6,0	7	40	25	1,8	5,3	0,5	1,8	0,011	✓		
MINRR07-290050D068	6,8	7	45	30	2,8	6,3	0,5	2,5	0,010	✓		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

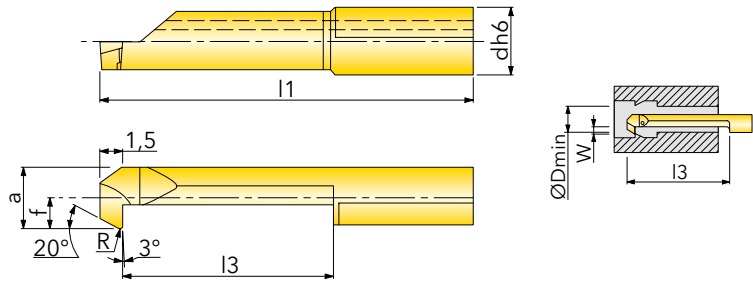
MINN-TYP FÜR ISO-INNENGEWINDEDREHEN



Artikel-Nr.	D1 min.	dh6	l1	l3	f	W	a	Y	P	kg	IK	Qualität	TT9030
MINIR04-140050D040	4,0	4	30	15	1,5	0,06	3,5	0,35	0,50	0,004	✓		
MINIR07-140050D050	5,0	7	30	15	0,9	0,06	4,4	0,35	0,50	0,006	✓		
MINIR07-140075D050	5,0	7	30	15	0,9	0,90	4,4	0,45	0,75	0,010	✓		
MINIR07-140100D048	4,8	7	30	15	0,9	0,12	4,4	0,55	1,00	0,006	✓		
MINIR07-140100D060	6,0	7	30	15	1,8	0,12	5,3	0,55	1,00	0,009	✓		
MINIR07-140125D060	6,0	7	30	15	1,8	0,15	5,3	0,65	1,25	0,011	✓		
MINIR07-140150D060	6,0	7	30	15	1,8	0,18	5,3	0,75	1,50	0,005	✓		
MINIR07-140150D070	7,0	7	30	15	2,8	0,18	6,3	0,75	1,50	0,011	✓		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

MINB-TYP FÜR INNENRÜCKWÄRTSDREHEN

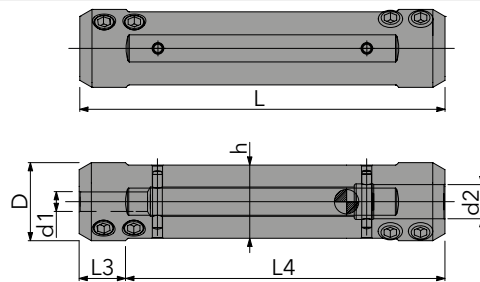


Artikel-Nr.	D1 min.	dh6	l1	l3	f	a	R±0,05	Tmax	kg	IK	Qualität	TT9030
MINBR04-140020D030	3	4	30	15	0,6	2,6	0,20	0,5	0,001	✓		
MINBR04-190020D030	3	4	35	20	0,6	2,6	0,20	0,5	0,003	✓		
MINBR04-140015D040	4	4	30	15	1,5	3,5	0,15	0,8	0,003	✓		
MINBR04-240015D040	4	4	40	25	1,5	3,5	0,15	0,8	0,001	✓		
MINBR07-190020D050	5	7	35	20	0,9	4,4	0,20	1,0	0,010	✓		
MINBR07-290020D050	5	7	45	30	0,9	4,4	0,20	1,0	0,018	✓		
MINBR07-190020D060	6	7	35	20	1,8	5,3	0,20	1,8	0,011	✓		
MINBR07-290020D060	6	7	45	30	1,8	5,3	0,20	1,8	0,016	✓		
MINBR07-190020D070	7	7	35	20	2,8	6,3	0,20	2,5	0,015	✓		
MINBR07-290020D070	7	7	45	30	2,8	6,3	0,20	2,5	0,014	✓		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

TMICRO MINS

MINS GRUNDAUFNAHME



Artikel-Nr.	D	d1	d2	L	L3	L4	h	kg	①	②
MINSL 12-4-4	12	4	4	75,0	10	55,0	10,3	0,052	SS M5X0.8X4-MG	LW 2.5
MINSL 14-4-4	14	4	4	75,0	10	55,0	12,0	0,074	SS M5X0.8X4-MG	LW 2.5
MINSL 16-4-7	16	4	7	75,0	10	55,0	15,0	0,096	SS M5X0.8X4-MG	LW 2.5
MINSL 19-4-7	19,05	4	7	89,0	10	69,0	17,2	0,168	SS M5X0.8X4-MG	LW 2.5
MINSL 20-4-7	20	4	7	90,0	10	70,0	18,0	0,200	SS M5X0.8X4-MG	LW 2.5
MINSL 22-4-7	22	4	7	90,0	10	70,0	20,0	0,232	SS M5X0.8X4-MG	LW 2.5
MINSL 25-4-7	25	4	7	100,0	10	80,0	23,0	0,308	SS M5X0.8X4-MG	LW 2.5

① = Einstellschraube ② = Schlüssel